

MONSTERPUMP-200 24 VCC

200
l/min

24
VCC

0,74
kW



Grupo bomba para gasóleo de alto caudal

MONSTERPUMP-200 24 VCC

000900000

APLICACIÓN

- Bomba autoaspirante, autocebante, excéntrica de paletas
- Grupo formado por dos bombas AG-90 unidas mediante colector (el colector puede ser fabricado bajo demanda)
- Ideal para el transvase de gasóleo a alto caudal en zonas donde no sea posible una conexión a 230 VCA o 110 VCA.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caudal	200 l/min
Consumo	30-47 A
Presión	1,4 bar
Motor	2 x 0,37 kW
Protección	IP-55
Funcionamiento	continuo (S1)
rpm	1500
Temperatura	-10 °C a +50 °C
Longitud máx. aspiración	2,7 m
Conexiones al equipo	1 1/2" BSP
Dimensiones LxWxH (aprox.)*	440 x 410 x 460 mm
Peso (aprox.)*	35 kg

*Dimensiones y peso según modelo foto

OPCIONAL

Carro metálico con bancada y ruedas

Mangueras y accesorios

Enrollador



Puedes cambiar fácilmente la dirección de entrada y salida.



El colector puede ser fabricado bajo demanda.

MONSTERPUMP-200 230 VCA

200
l/min

230
VCA

2
kW



Grupo bomba para gasóleo de alto caudal

MONSTERPUMP-200 230 VCA

000900200

APLICACIÓN

- Bomba autoaspirante, autocebante, excéntrica de paletas
- Grupo formado por dos bombas AG-100 unidas mediante colector (el colector puede ser fabricado bajo demanda)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caudal	200 l/min
Consumo	7-12 A
Presión	3 bar
Motor	2 x 1 kW
Protección	IP-55
Funcionamiento	continuo (S1)
rpm	1500
Temperatura	-10 °C a +50 °C
Longitud máx. aspiración	2,7 m
Conexiones al equipo	1 ½" BSP
Dimensiones LxWxH (aprox.)*	400 x 350 x 550 mm
Peso (aprox.)*	44,5 kg

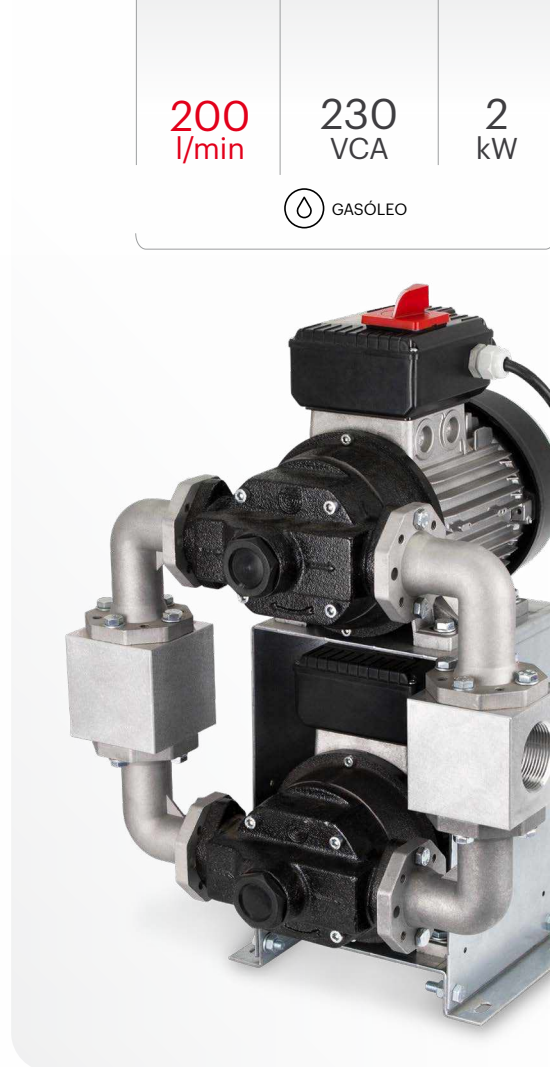
*Dimensiones y peso según modelo foto

OPCIONAL

Carro metálico con bancada y ruedas

Mangueras y accesorios

Enrollador



Puedes cambiar fácilmente la dirección de entrada y salida.



El colector puede ser fabricado bajo demanda.